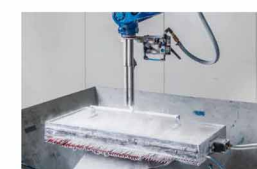


Ing. Norbert Krapf

TransApp Technologies GmbH
Bundesstr. 8 | 6833 Klaus | Austria | Tel. +43 523 59 66 - 0
norbert.krapf@transapp.at | www.transapp.at



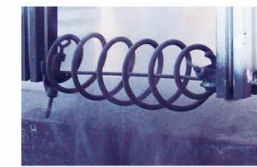
Sekundenschnelle Beschichtungszeiten

- Hohe Prozessgeschwindigkeiten
- Kurze Gesamt-Produktionslaufzeiten
- Infrarotöfen für schnelle Aufschmelzung & Vernetzung



Modularer Aufbau ermöglicht flexible Anlagen

- Austauschbare bzw. segmentierbare Fluidisierbecken
- Schnelle Farbwechsel & wechselnde Produktionsprogramme
- Geringer Platzverbrauch durch kompakte Bauweise
- Verzicht auf voluminöse Pulverkabine
- Geringe Absaugleistung ermöglicht kleinen Filter & Zyklon



Pistolenlose Applikation 4.0

- Geringe Overspraymengen und kaum Verlustpulver
- Werkstückspezifische Schichtdicken
- Hohe Schichtdickengleichmäßigkeit
- Vollautomatische, fertigungsintegrierte Produktion



Hohe Energieeffizienz

- Geringer Druckluftverbrauch & geringe Absaugleistung
- Nur 1/3 des Energieverbrauchs im Vergleich zu konventionellen Pulverbeschichtungsanlagen

Breite Anwendungsbereiche

- Flache Bauteile, wie Blechplatinen oder Coils
- Komplexe Werkstück-Geometrie
- Beschichtung von Draht, Gitterzäunen, Dosen etc.
- Holzwerkstoffe

Längle GmbH
Bundesstraße 6-8, 6833 Klaus, Austria
Tel.: +43 523 59 66-0
Fax: +43 523 59 66-81
office@laengle.com
www.laengle.com | www.transapp.at



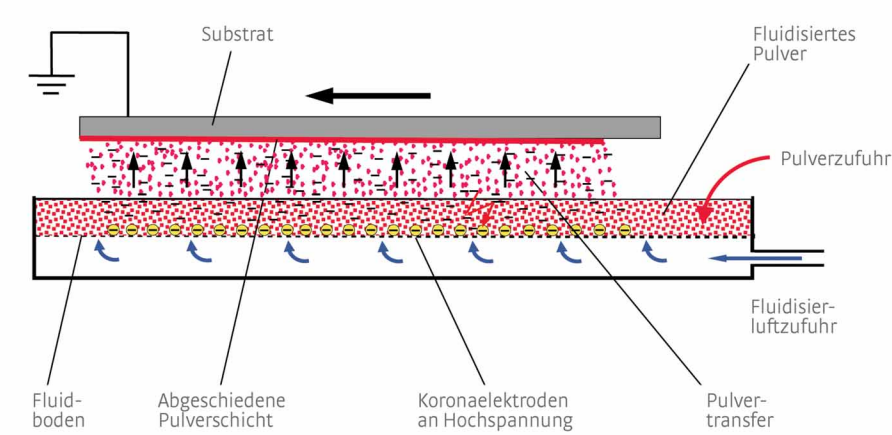
PISTOLENLOSE BESCHICHTUNG
TransApp[®] Applikationssystem

Partnerschaft Fraunhofer IPA & Längle GmbH:
Fraunhofer IPA Entwicklung der TransApp[®] Technologie,
Längle GmbH Planung und Realisierung der TransApp[®] Anlagen.
TransApp[®] ist eine eingetragene Marke von Fraunhofer IPA.



TransApp[®]

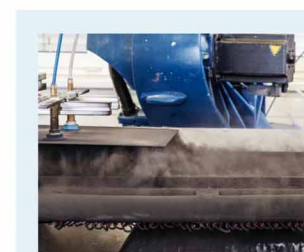
Blitzschnelle Pulverapplikation



Die TransApp[®] Applikationstechnik basiert auf dem Prinzip des elektrostatischen Fluidisierbettsverfahrens und kommt daher ohne Pulverpistolen aus. Der Pulverlack wird im Fluidisierbett in einen flüssigkeitsähnlichen Zustand gebracht und über Hochspannungselektroden elektrostatisch aufgeladen. Sobald sich geerdete Werkstücke über dem Fluidisierbett befinden,

bewegt sich das Pulver direkt zum Werkstück hin. Dadurch entstehen nur geringste Overspraymengen. Dank der hohen Flexibilität des Systems lassen sich extrem kompakte Anlagen sowie Hochgeschwindigkeitsanlagen realisieren. Die Anwendungsgebiete reichen von flachen Platinen bis hin zu komplexen Geometrien.

- Hohe Beschichtungsgeschwindigkeit
- Wenig Platzbedarf
- Skalierbares Fluidisierbecken
- Geringe Overspraymengen
- Hohe Schichtdickengleichmäßigkeit
- Niedriger Energieverbrauch



DIE PISTOLENLOSE BESCHICHTUNG



- Sekundenschnelle Beschichtung
- Kompakte Anlage mit wenig Platzbedarf
- Skalierbares Fluidisierbecken
- Geringe Overspraymengen & Verlustpulver
- Hohe Schichtdickengleichmäßigkeit
- Hohe Energieeffizienz

TransApp ist eine eingetragene Marke vom Fraunhofer IPA



Längle GmbH
Bundesstraße 6-8 | A-6833 Klaus | Tel. +43 523 59 66-0
office@laengle.com | www.laengle.com | www.transapp.at